



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 90.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di una stagione concertistica estiva da espletarsi presso il territorio del Cilento in sinergia con l'Associazione Musicale "Antonio Vivaldi" di Sapri;

Richiamato il protocollo d'intesa stipulato con l'Associazione Musicale "Antonio Vivaldi" di Sapri prot. n. 9267 del 01/07/2022;

Preso atto che in data 03/08/2023 è stato calendarizzato un concerto da tenersi presso Scario (SA);

Visto il contratto sottoscritto in data 02/08/2022 prot.n. 10460 con l'Associazione Musicale Symphonia Mundi (c.f. 96019670635) con sede legale in Bacoli (NA) per la realizzazione del concerto "SummerGershwin" da realizzarsi in data 03/08/2022 a Scario;

Assunta agli atti in data 04/08/2022 prot. n. 10582 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto del 03/08/2022;

Vista la fattura n. 3_22 del 04/08/2022, assunta agli atti in data 05/08/2022 prot. n. 10600, rilasciata dall'Associazione Musicale Symphonia Mundi (c.f. 96019670635, p.i. 08520831218) per l'importo di € 4.620,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 4.200,00 da corrispondere all'Associazione Musicale Symphonia Mundi (c.f. 96019670635, p.i. 08520831218) a saldo della fattura n. 3_22 del 04/08/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 in conto residui.

Salerno, 08/03/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano